

JB/T 4119—2013

ICS 27.200
J 73
备案号: 40597—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4119—2013
代替 JB/T 4119—1991

制冷用电磁阀

Solenoid valve for refrigeration equipment

中华人民共和国
机械行业标准
制冷用电磁阀
JB/T 4119—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.25 印张·34 千字

2013 年 9 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 21.00 元

*

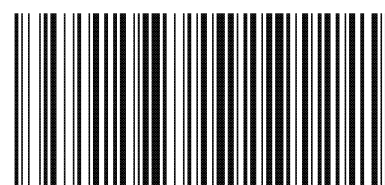
书号: 15111·10941

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 4119—2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- 外形尺寸；
- 应印有“向上、小心轻放、怕湿、堆码极限”等字样和图案，其图案应符合 GB/T 191 的规定。

8.2.3 电磁阀出厂时应随带下列技术文件：产品合格证。

8.3 运输

电磁阀在运输时，应避免撞击、抛掷、跌落和直接雨淋及化学品污染。

8.4 贮存

电磁阀应贮存在清洁、干燥、通风、无腐蚀性气体的库房中。

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式、型号和基本参数..... 2

 4.1 型式..... 2

 4.2 型号..... 2

 4.3 基本参数..... 2

 4.4 工作条件..... 3

5 要求..... 4

 5.1 一般要求..... 4

 5.2 尺寸要求..... 4

 5.3 材料要求..... 4

 5.4 外观要求..... 4

 5.5 性能要求..... 4

 5.6 破坏强度..... 6

6 试验方法..... 6

 6.1 试验要求..... 6

 6.2 尺寸检验..... 7

 6.3 材料检验..... 7

 6.4 外观检验..... 7

 6.5 性能要求试验..... 7

 6.6 破坏强度试验..... 10

7 检验规则..... 10

 7.1 一般要求..... 10

 7.2 检验分类..... 10

 7.3 出厂检验..... 11

 7.4 抽样检验..... 11

 7.5 型式检验..... 11

8 标志、包装、运输和贮存..... 11

 8.1 标志..... 11

 8.2 包装..... 11

 8.3 运输..... 12

 8.4 贮存..... 12

附录 A（资料性附录）电磁阀型号表示方法..... 13

 A.1 电磁阀型号表示方法..... 13

 A.2 型号示例..... 13

图 1 密封性能试验装置..... 7

表 1 电磁阀的公称通径和流量系数..... 2
 表 2 额定电压..... 3
 表 3 工作条件..... 3
 表 4 发热温度..... 5
 表 5 破坏强度试验压力..... 6
 表 6 电压表测量误差..... 7
 表 7 试验电压及替代试验电压..... 8
 表 8 检验项目..... 10
 表 9 抽样方案..... 11

7.3 出厂检验

每个电磁阀均应做出厂检验。

7.4 抽样检验

7.4.1 成批生产的产品应进行抽样检验，以检查生产过程的稳定性。一年内的同型号产品数量作为一个检查批量，抽样的时间应均衡分布在一年中。

7.4.2 抽样方案见表 9。

表 9 抽样方案

批量 N	样本量 n	接收数 A_c	拒收数 R_c
≤ 50	2	0	1
$> 50 \sim 100$	3		
$> 100 \sim 500$	5	1	2
> 500	8	2	3

7.5 型式检验

有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品的试制、鉴定、定型；
- b) 原材料、工艺、结构等有较大变动，可能影响性能时。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 在电磁阀的适当位置上应固定标牌，其尺寸应符合 GB/T 13306 的规定，标牌字迹应清晰、位置端正，并应标出：

- 电磁阀型号及标记；
- 额定电压；
- 最高工作压力；
- 工作介质；
- 制造厂名及商标；
- 产品编号或生产日期。

8.1.2 阀体标志：

电磁阀的阀体上应有表示介质流向的箭头。

8.2 包装

8.2.1 电磁阀的包装方式和方法由制造厂按运输部门的规定自行决定或与订货单位协商确定，但应保证产品在正常运输中不致损伤。进、出口应装防尘帽，并应做到：清洁、防潮、防霉和密封。

8.2.2 每个包装箱上应标明：

- 产品名称、规格型号和数量；
- 制造厂名和地址；
- 产品标准编号；
- 收货单位；